

• 个案与短篇 •

## 一次性真空血沉管选购质量控制的探讨

刘学敏

(衡水市第三人民医院检验科, 河北衡水 053000)

DOI:10.3969/j.issn.1673-4130.2015.06.071

文献标识码:C

文章编号:1673-4130(2015)06-0863-01

红细胞沉降率(简称血沉)在结核病的诊断上,应该是一个比较经典的项目了。就是这样一个经典的项目,也会因采购的血沉管质量不合格而对检测结果和检验工作造成一定影响<sup>[1-2]</sup>。那么,如何才能保证不合格血沉管不流入检验科呢?现将自己的几点经验介绍如下。

### 1 看证件

对于更换厂家的血沉管时,首先要查看生产厂家(而不是供应商)是否有生产许可证,产品注册证等有效证件,从这些证据当中,可以发现厂家是何时建厂的,厂址在哪里。一般大厂家,知名品牌,建厂时间比较长的,质量要好一些。但这也仅仅是主观判断。

### 2 看产品

看供应商提供的血沉管外观,管的数码标签标签是否是双连号?刻度线是否是两道?看外包装盒和血沉管是否都标注了生产日期和失效期?看外包装各种标识是否完全,比如数量、规格、该管有无适用的海拔标注,看外包装或盒内说明书是否专为血沉管制作,还是和肝素管、促凝管等其他真空管共用一个说明书,具体某项目用时再临时打印?立式塑料薄膜包装比盒内平放散装的要好。因为,平放会造成抗凝剂沾到管的顶部,影响抗凝效果。对于平放包装的血沉管用前一定要用力向血沉管底部甩一下,以保证抗凝剂全部流到底部。

### 3 试产品

这是最重要的一环。用 5 mL 注射器抽取自来水或生理盐水,最好是血常规真空管用全血。混匀后吸入注射器中,将针头刺入血沉管,看血液自然停止在何处。合格的血沉管将停在标定刻度线处;稍差的血沉管会自然停止在两道线中间;不合格的将超出刻度线或不足刻度线。本科曾购进的一个小厂家的血沉管竟然会灌满整个血沉管。可以想象,血采多了,抗凝剂的量就相对少了;血采少了,抗凝剂的量就相对多了,这都会影响到血沉的检验结果。

• 个案与短篇 •

### 4 数产品

提出这个问题,可不是小题大做。应该这是由于竞争激烈,为了让价格有优势,有些厂家竟采取了缺斤短两的策略。由于血沉管是 100 根大包装,一般没人会真的一根一根去数,于是就少装。一般一盒少两三根,多的竟然少装 10 根左右。因此,还是使用立式塑料薄膜包装的产品,100 根一包一眼就能数清。

因此,检验人员在现实形势下,应提前和药械科沟通,对于某产品更换厂家时一定要通知检验科先试用产品,试用合格后再大批购进,以免因质量问题影响检验结果和引起不必要的麻烦<sup>[3]</sup>。对基层医院,因会过多的考虑成本,更要引起高度注意。在保证检验质量不受影响的基础上选择廉价血沉管。

就是这么一个小小的廉价血沉管都存在这么多的问题,可想而知,在采购真空采血产品和医疗器械时应多加注意<sup>[4-5]</sup>。

### 参考文献

- [1] 李兴武,张灯,宋海容,等.一次性真空血沉管应用观察[J].上海医学检验杂志,2002,20(5):284-285.
- [2] 薛宇红.真空采血管的正确使用[J].中国实用医药,2012,7(29):399.
- [3] 汤黎明,吴敏.真空采血管选购质量控制的探索[J].中国医疗设备,2012,27(19):246.
- [4] 张志贤,毛和香,彭玉同.真空管采集血沉的量效分析[J].中国误诊学杂志,2005,20(5):879-880.
- [5] Marstein S, Korneliussen R. The Seditioner. Measurement of the erythrocyte sedimentation rate. Evaluation of a vacuum tube system[J]. Tidsskr Nor Laegeforen, 1986, 106(31):2645-2647.

(收稿日期:2014-11-28)

## 灭鼠剂中毒致凝血功能异常 1 例

刘玉欣<sup>1</sup>, 李文涛<sup>2</sup>

(沧州中西医结合医院:1. 实验诊断科;2. 重症医学科, 河北沧州 061001)

DOI:10.3969/j.issn.1673-4130.2015.06.072

文献标识码:C

文章编号:1673-4130(2015)06-0863-02

### 1 病例采集

患者,女,73岁,因血尿7d、伴咳血1d入院。患者7d前

出现肉眼血尿,当日未出现全身乏力,无尿频、尿急、尿痛,无意识障碍,无呼吸困难症状,故未及时就医。第6日出现咳血,鲜